

Resina Epóxica S2040 con carga de aluminio

Ficha Técnica

La Resina Epoxica Serie 2040 de dos componentes con carga de aluminio diseñada para fabricar moldes de formado al vacio, moldes para el vaciado de plásticos y resinas.- Moldes para fundición, moldes para pantógrafo.

Presentación.- La Resina Epóxica S-2040 viene en juego de dos componentes.- Parte 1.- Resina Epóxica con carga de aluminio S-2040 parte 2.- Endurecedor liquido ámbar claro., para usarse con la resina epóxica S-2040 debiendo de mezclarse perfectamente hasta que este uno seguro de que todo esté bien integrado.

Forma de Usarse: Ya mezclados los dos elementos deben de vaciarse sobre el molde o moldeado de acetato previamente nivelado, en un solo punto para que la resina al correr elimine la posibilidad de entrapar aire, pudiendo al terminar de llenar de hacer un vibrado para hacer que cualquier burbuja suba a la superficie.

Tiempo de Curado.- Este se da más o menos a las 4 horas en este tiempo debe de estar rígido, sin zonas blandas, se puede lijar, perforar, acabar y dejar listo para su uso, previo horneado de 60 minutos, subiendo la temperatura de 30°C a 150°C alcanzando después de ese lapso alta resistencia mecánica a temperatura y a su operación.



Características típicas:

Tiempo de curado	2-4 horas
Temperatura operación máxima	120°C - 130°C
Resistencia a la tensión	490 kgf/cm ²
Contracción	0.05%
Absorción humedad de sumergido 24 hrs.	0.06%
Densidad	1.6
Un material muy abrasivo y de alta resistencia para esfuerzos mecánicos.	